



## NASZE REALIZACJE W 2013 ROKU

### TAURON Wytwarzanie Spółka Akcyjna Oddział Elektrownia Łaziska w Łaziskach Górnych

- Dostosowanie podestów do istniejącej konstrukcji przy kotłowej blok nr 11
- Demontaż barierok lewej i prawej poziomu 22090 oraz malowanie; naprawa uszczelnień katalizatorów, blok nr 11
- Wykonanie montażu blach osłonowych węzownic podgrzewacza wody bloku nr 12
- Demontaż kanałów powietrza i kanałów spalin bl. 10 ( 28 ton)
- Wykonanie montażu konstrukcji wsporczej reaktora blok 10 ( 134 tony)
- Demontaż podestów blok nr 10 ( 25 ton)
- Montaż kanałów powietrza na prawej i lewej stronie kotła blok nr 10 ( 30 ton)
- Montaż kanałów spalin blok nr 10 ( 23 tony)
- Montaż podestów blok nr 10 ( 29 ton)

### Dalkia Łódź S.A.

Wymiana ekranów stropowych w części przedniej i środkowej kotła parowego OP 230 K2 EC4.

### KGHM Polska Miedź S.A. Oddział Huta Miedzi Głogów

a) *Demontaż w zakresie gazociągu łączącego kocioł z elektrofiltrem (waga ok. 40 700 kg)*

- Demontaż pomostów roboczych wraz z konstrukcją wsporczą (ok. 12 500kg);
- Demontaż gazociągu wraz z konstrukcją wsporczą i lejami (ok. 30 000 kg);
- Demontaż użytkowy młotków sprężynowych FW2000 w ilości 8 szt. wraz z konstrukcją wsporczą;
- Demontaż kompensatorów stalowo-tkaninowych: 3500x2000, 1800x2000 ;
- Demontaż złomowy 3 szt. kompensatorów stalowych dwusoczewkowych  $\varnothing$ 1800
- Demontaż Przepustnic DTPA z napędem - 2 sztuki;
- Demontaż poszycia (blacha trapezowa wraz z opierzeniami) hali kotła (ok. 320 m<sup>2</sup>);

b) *Montaż w zakresie gazociągu łączącego kocioł z elektrofiltrem (waga ok. 40 700 kg)*

- Montaż pomostów roboczych wraz z konstrukcją wsporczą (ok. 12 500kg);
- Montaż konstrukcji gazociągu wraz z częścią stalową kompensatorów i lejami masa ok. 20 000 kg oraz fragmentem gazociągu obejściowego (masa ok. 8 200 kg);
- Montaż młotków sprężynowych FW2000 w ilości 6 szt. wraz z konstrukcją wsporczą oraz kowadłami;
- Montaż kompensatorów stalowo-tkaninowych: 3500x2000, 1800x2000;
- Montaż 3 szt. kompensatorów stalowych dwusoczewkowych  $\varnothing$  1800 (ok. 2 820 kg);
- Montaż fragmentu gazociągu obejściowego pomiędzy kompensatorami; stalowymi dwusoczewkowymi  $\varnothing$  1800 wraz z kształtką przejściową (ok. 5 150 kg) ;
- Montaż podciągów sprężynowych 4 szt. ;
- Montaż poszycia hali kotła wraz z opierzeniem. (ok. 320 m<sup>2</sup>) ;

- c) Demontaż młotków sprężynowych wraz z konstrukcją wsporczą (waga ok. 39 115 kg) ;
- d) Montaż młotków sprężynowych wraz z konstrukcją wsporczą i kowadłami ilość 133 szt. i regulacja zgodnie wytycznymi opisanymi w instrukcji montażu (waga ok. 49 100kg);
- e) Zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji wsporczej młotków sprężynowych.

## NASZE REALIZACJE W 2014 ROKU

### Elektrociepłownia EDF Kraków

- Wykonanie kompletnych prac demontażowych w zakresie kanałów spalin i klap spalin kompensatorów w zakresie etapu I ( kocioł K3) i II (kocioł K4) ( 226 ton)
- Wykonanie kompletnych prac montażowych w zakresie kanałów spalin i klap spalin kompensatorów w zakresie etapu I ( kocioł K3) i II (kocioł K4)( 46 ton)

### Wykonanie konstrukcji stalowej:

- ściana boczna, ściana czołowa , słupy, stężenie, dźwigar wzdłużny, konfuzor, ryglówka, pomosty( 38 ton)

### TAURON Wytwarzanie Spółka Akcyjna Oddział Elektrownia Łaziska w Łaziskach Górnych

- Wykonanie montażu konstrukcji wsporczej reaktora blok nr 9 (w34 tony)
- Wykonanie demontaży kanałów powietrza blok nr 9 ( 20 ton)
- Wykonanie demontaży kanałów spalin blok nr 9 ( 11 ton)
- Wykonanie sit na prawą stronę reaktora kotła blok nr 12
- Demontaż podestów blok nr 9 ( 25 ton)
- Wykonanie sit popiołowych na kocioł blok nr 9
- Wykonanie kompletu siatek ekranów popiołowych blok nr 9,10,11
- Odcięcie i odtworzenie sypów lejów drugiego ciągu blok nr 9

### Pfleiderer Prospan S.A. w Wieruszowie

- Wykonanie skrzyń Redler L=2500, Wykonanie i montaż klapy rozdzielającej
- Regeneracja przenośnika zgarniakowego typu Redler B= 1000
- Remont przenośnika zgarniakowego typu Redler B= 490
- Remont przenośnika zgarniakowego typu Redler B= 770